

**Besonders chemikalienbeständige, mit Quarz verstärkte Betonoberflächenerneuerung aus 100 % Feststoffen auf Basis von reinem Novolac-Harz. Eigenschaften der industriellen Beschichtung ARC 988(E):**

- Erneuerung von neuem und Sanierung von altem Beton, der durch Chemikalien oder mechanische Einwirkung beschädigt wurde
- Ersatz für säurebeständige Fliesen oder Deckbeschichtungen aus Phenol, Furan, Polyester oder Beton
- Schutz vor konzentrierten Säuren (98% Schwefelsäure), organischen Lösungsmitteln und Laugen
- Einfach applizierbar mit der Kelle

## Anwendungsbereiche

- Batterieräume
- Beiz- und Beschichtungsstraßen
- Bleichbereiche
- Sickergruben, Gräben und Schächte
- Chemikalien-Auffangbecken
- Pumpenfundamente
- Anlagenfundamente
- Bereiche, in denen konzentrierte Säuren vorhanden sind
- Abwasseraufbereitung

## Verpackung und Abdeckung

Bei einer Schichtdicke von 6 mm

- Mit einer Systempackungsgröße erreicht man eine Deckungsfläche von 4,10 m<sup>2</sup>  
Enthält:
  - 1 x ARC 797(E) Grundierungspackung
  - 1 x ARC 988(E) Harzpackung
  - 3 Beutel QRV(E) Verstärkungszuschlag

- Mit einer Großpackung erreicht man eine Deckungsfläche von 16,70 m<sup>2</sup>  
Enthält:
  - 1 x ARC 797 (E) Grundierung-Großpackung
  - 1 x ARC 988(E) Harz
  - 1 x ARC 988(E) Aushärtungsmittel
  - 12 Beutel QRV(E) Verstärkungszuschlag

Hinweis: Die Komponenten einer Verpackungseinheit sind auf das Mischverhältnis abgestimmt.

Jede Packung enthält Misch- und Applikationsanleitungen plus Werkzeuge.

Farben: Grau oder Rot



## Eigenschaften und Vorteile

- **Beständig gegen konzentrierte Chemikalien, z. B. Laugen, Säuren und Lösungsmittel**
  - Geeignet für Belastungen durch einen breiten Bereich an Chemikalien
- **Thermischer Expansionskoeffizient mit Beton vergleichbar**
  - Beständig gegen Rissbildung und Ablätterung/Delaminierung
  - Längere Standzeit
- **100 % Feststoffe, keine flüchtigen organischen Stoffe, keine freien Isocyanate**
  - Ermöglicht sicheren Gebrauch
- **Bindet sich an trockenem oder feuchtem Beton**
  - Spart Zeit und ist vielseitig
- **Verstärkungsbindemittel minimiert Beschichtungshohlstellen**
  - Verhindert Durchdringung
- **Haftung ist stärker als Kohäsionsfestigkeit von Beton**

## Technische Daten

Zusammensetzung Grundmasse	Ein modifiziertes Epoxidharz, das mit einem Härter auf cycloaliphatischer Amin-Basis reagiert		
Verstärkung	Eigentumsrechtlich geschützter Quarz-Zuschlagstoff, vorbehandelt mit polymerischem Haftvermittler		
Ausgehärtete Dichte		2,1 g/cc	
Druckfestigkeit	(ASTM C 579)	1070 kg/cm <sup>2</sup> (105 MPa)	
Haftfestigkeit	(ASTM D 4541)	>35,1 kg/cm <sup>2</sup> (>3,4 MPa)	Betonversagen
Zugfestigkeit	(ASTM C 307)	215 kg/cm <sup>2</sup> (21,1 MPa)	
Biegefestigkeit	(ASTM C 580)	440 kg/cm <sup>2</sup> (42,7 MPa)	
E-Modul	(ASTM C 580)	1,6 x 10 <sup>5</sup> kg/cm <sup>2</sup> (1,5 x 10 <sup>4</sup> MPa)	
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient	(ASTM C 531)	20 x 10 <sup>-6</sup> cm/cm/°C	
Thermische Kompatibilität zu Beton und Betonzusatzmittel	(ASTM C 884)	Bestanden	
Schlagfestigkeit	(ASTM D 2794)	Größer als Beton	
Taber Abriebtest H-18/250 g bei 500 Zyklen	(ASTM D 4060)	75 mg maximaler Gewichtsverlust	
Maximale Temperaturbeständigkeit (anwendungsabhängig) (Wassereintauchung)	kontinuierlich unterbrochen	66 °C 93 °C	
Halbbarkeit (ungeöffnete Behälter)	2 Jahre [bei Lagerung zwischen 10 °C und 32 °C an einem trockenen, überdachten Ort]		